



污水热能回收系统-E.RE-10 是由江阴市立丰印染机械有限公司研制开发生产，该产品适用于梭织布、针织布、纱线等印染厂前处理及染色后废水的余热回收。

江阴市立丰印染机械有限公司是专业设计及生产热交换器、废水余热交换系统、热能回收、余热回收等设备的企业，企业通过国际质量 ISO9001:2000 认证。公司生产的废水热交换系列产品，通过“国家纺织机械质量监督检验中心”检测，产品性能及各项技术参数达到并超过国内外同类产品。通过立丰.百益公司的研发人员不懈努力，“E.RE 污水热能回收系统”被列入第一批中国印染行业节能减排先进推荐目录，并获得国家实用专利证书。

E.RE 污水热能回收系统主要技术参数

型号	ERE-10	ERE-20	ERE-30	ERE-40	ERE-50	ERE-60	ERE-70	ERE-80	ERE-90	ERE-100	ERE-110	ERE-120	ERE-130
设计交换能力	10T/h	20T/h	30T/h	40T/h	50T/h	60T/h	70T/h	80T/h	90/h	100T/h	110T/h	120T/h	130T/h
设备主机材质	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304
外形尺寸(长×宽)	3.5×1	3.8×1	4.2×1.8	4.5×1.8	4.8×1.8	5×1.8	5.5×2	6.5×2	7×2.5	7.5×2.5	8×2.5	8×2.5	8×2.5
设备重量(T)	0.75	0.85	1.3	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6
接口管径	DN50	DN65	DN80	DN80	DN100	DN100	DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN150	DN150
总设计功率	5 kw	7.2 kw	12.5 kw	12.5 kw	20 kw	20 kw	20 kw	20 kw	20 kw	30 kw	30 kw	30 kw	30 kw

污水进口温度	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃
清水出口温度	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃
节约蒸汽量 (T/h)	0.42 T/h	0.84 T/h	1.26 T/h	1.68T/h	2.1 T/h	2.52 T/h	2.94 T/h	3.36 T/h	3.78 T/h	4.2 T/h	4.62 T/h	12.4 T/h	5.46 T/h
ZW 无堵塞自吸泵	50-10-20	65-20-14	80-40-16	80-40-16	80-65-25	80-65-25	100-100-1	100-100-15	100-100-1	125-120-20	125-120-20	150-130-10	150-130-10
	2.2 kw	2.2 kw	4 kw	4 kw	7.5 kw	7.5 kw	7.5 kw	7.5 kw	7.5 kw	11 kw	11 kw	11 kw	11 kw
ISG 管路离心泵	50-160A	65-160A	80-160A	80-160A	100-160A	100-160A	100-160A	100-160A	100-160A	125-160A	125-160A	150-160A	150-160A
	2.2kw	4 kw	7.5 kw	7.5 kw	11 kw	11 kw	11 kw	11 kw	11 kw	18.5 kw	18.5 kw	18.5 kw	18.5 kw
过滤器	单极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤
	0.5kw	1 kw	1 kw	1 kw	1.5 kw	1.5 kw	1.5 kw	1.5 kw	1.5 kw	2 kw	2 kw	2 kw	2 kw