

污水热能回收系统-E.RE-20



该产品适用于梭织布、针织布、纱线等印染厂前处理及染色后废水的余热回收。洗染设备中的热水用于洗染后就成了废水，但废水还有较高的温度，为了充分利用废水的热能，通过高效热交换器吸收废水中热能进行废水余热热能回收，转换到洁净水中，由冷水变为暖水，用这些暖水输入到热水池中，用作染整中的洗涤用水。降温后的废水通过排水管排出。余热回收技术主要是研制高效热交换器及过滤辅助设备。江阴市立丰印染机械有限公司经过几年的努力，成功开发出 E. RE 系列污水的热能回收系统、刁系列自洁式热能回收系统。以上系统均以个性化的工作流程，对不同类型的污水，采用不同的回收装置结构，以方便热交换器中的污水剩积杂质的清除，其最高热能余热回收效率可达 80%-90%。

▶ E.RE 污水热能回收系统主要技术参数

型号	ERE-10	ERE-20	ERE-30	ERE-40	ERE-50	ERE-60	ERE-70	ERE-80	ERE-90	ERE-100	ERE-110	ERE-120	ERE-130
设计交换能力	10T/h	20T/h	30T/h	40T/h	50T/h	60T/h	70T/h	80T/h	90/h	100T/h	110T/h	120T/h	130T/h
设备主机材质	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304
外形尺寸(长×宽)	3.5×1	3.8×1	4.2×1.8	4.5×1.8	4.8×1.8	5×1.8	5.5×2	6.5×2	7×2.5	7.5×2.5	8×2.5	8×2.5	8×2.5
设备重量(T)	0.75	0.85	1.3	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6

接口管径	DN50	DN65	DN80	DN80	DN100	DN100	DN100	DN100	DN100	DN100	DN125	DN125	DN150	DN150
总设计功率	5 kw	7.2 kw	12.5 kw	12.5 kw	20 kw	20 kw	20 kw	20 kw	20 kw	20 kw	30 kw	30 kw	30 kw	30 kw
污水进口温度	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃	80℃
清水出口温度	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃	70℃
节约蒸汽量 (T/h)	0.42 T/h	0.84 T/h	1.26 T/h	1.68T/h	2.1 T/h	2.52 T/h	2.94 T/h	3.36 T/h	3.78 T/h	4.2 T/h	4.62 T/h	12.4 T/h	5.46 T/h	
ZW 无堵塞自吸泵	50-10-20	65-20-14	80-40-16	80-40-16	80-65-25	80-65-25	100-100-1	100-100-15	100-100-1	125-120-20	125-120-20	150-130-10	150-130-10	
	2.2 kw	2.2 kw	4 kw	4 kw	7.5 kw	7.5 kw	7.5 kw	7.5 kw	7.5 kw	11 kw	11 kw	11 kw	11 kw	
ISG 管路离心泵	50-160A	65-160A	80-160A	80-160A	100-160A	100-160A	100-160A	100-160A	100-160A	125-160A	125-160A	150-160A	150-160A	
	2.2kw	4 kw	7.5 kw	7.5 kw	11 kw	11 kw	11 kw	11 kw	11 kw	18.5 kw	18.5 kw	18.5 kw	18.5 kw	
过滤器	单极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	双极双滤	
	0.5kw	1 kw	1 kw	1 kw	1.5 kw	1.5 kw	1.5 kw	1.5 kw	1.5 kw	2 kw	2 kw	2 kw	2 kw	